



**Terre di Castelnuovo**  
**BARDOLINO CHIARETTO**  
**DOC**

**Terre di Castelnuovo**  
**BARDOLINO CHIARETTO**  
**DOC - 0.75 LT**

**Uve:** Corvina Veronese, Rondinella e Molinara

**Classificazione:** Denominazione di Origine Controllata

**Sottosuolo:** colline Moreniche dal sottosuolo argilloso e calcareo

**Dati analitici:** gradazione alcolica 12.00% vol.

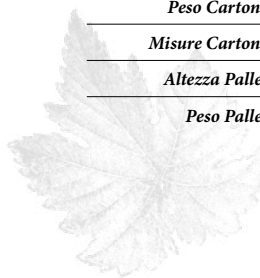
**Maturazione:** 4 mesi in acciaio

**Caratteristiche organolettiche:**

- Colore: rosato;
- Bouquet: profumi di frutta rossa;
- Sapore: sapido ed armonico con sentori di frutta fresca.

**Temperatura di servizio:** 12 - 14°C

<b>Tappo</b>	SUGHERO
<b>Bottiglie per Cartone</b>	6
<b>EAN Bottiglia</b>	8003373110804
<b>Peso Bottiglia</b>	1,15 KG
<b>Cartone per Pallet</b>	120 (24X5)
<b>EAN Cartone</b>	8003373610809
<b>Peso Cartone</b>	6,90 KG
<b>Misure Cartone</b>	23X16X30
<b>Altezza Pallet</b>	170 CM
<b>Peso Pallet</b>	850 KG



**Vitevis > Cantina di Castelnuovo**