



**Terre di Castelnuovo**  
**BARDOLINO CHIARETTO DOC**  
**SPUMANTE**

**Terre di Castelnuovo**  
**BARDOLINO CHIARETTO DOC**  
**SPUMANTE**

**Uve:** Corvina Veronese, Rondinella e Molinara

**Classificazione:** Denominazione di Origine Controllata

**Sottosuolo:** colline Moreniche dal sottosuolo argilloso e calcareo

**Maturazione:** 4 mesi in acciaio

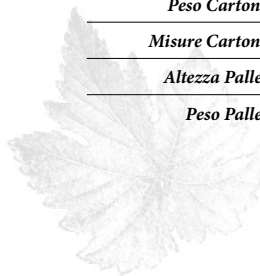
**Dati analitici:** gradazione alcolica 12.00% vol.

**Caratteristiche organolettiche:**

- Colore: rosato;
- Bouquet: profumi di frutta rossa;
- Sapore: sapido ed armonico con sentori di frutta fresca.

**Temperatura di servizio:** 8 - 10°C

<b>Tappo</b>	SUGHERO
<b>Bottiglie per Cartone</b>	6
<b>EAN Bottiglia</b>	8003373020400
<b>Peso Bottiglia</b>	1,50 KG
<b>Cartone per Pallet</b>	80 (16X5)
<b>EAN Cartone</b>	8003373280330
<b>Peso Cartone</b>	9,00 KG
<b>Misure Cartone</b>	31X21X29
<b>Altezza Pallet</b>	165 CM
<b>Peso Pallet</b>	765 KG



**Vitevis > Cantina di Castelnuovo**